

□ 金型設計から作成まで!

図面をご提供いただければ、**金型作成から**行います。

□ 多様な成型機を揃えています!

協力工場保有設備は、50 ~ **1,300t**まで対応しています。

□ 精密成型から外装部品まで!

年間に数個しか作らない小ロットから、雑貨のように量産するものまでご相談ください。

□ アッセンブリーもお任せください!

梱包・発送まで管理します。



≫ 成形方法

射出成形

プラスチックなどの合成樹脂の加工法で、インジェクション成形とも呼ばれています。合成樹脂などの材料を加熱して溶かし、金型に流し込んだ後、冷却することで固化されて製品が成形されます。

2色成形

異なる樹脂や材料を組み合わせるとして一体化させる成形工法になります。ひとつの材料では実現できない特性の組み合わせを可能にすることができ、パーツの外観を変えたり、見栄えを良くしたりすることも可能です。

インサート成形

金属部品と樹脂が一体となった部品を製造するための成形工法になります。樹脂成形の金型の内部に金属部品を装填した後、金型に樹脂を注入して金属と樹脂を一体成形します。

≫ 納品までの流れ



株式会社 LIBERO

〒116-0012 東京都荒川区東尾久 3-24-18 LIBEROビル

TEL : 03-6914-0951 FAX : 03-6914-0952 担当 : 小野